**Załącznik nr 3 do SWZ**

**ZAMAWIAJĄCY:**

Nazwa: **Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Spółka z o.o.**

Adres: ul. Piekarskiego 3, 22-300 Krasnystaw

* Poczta elektroniczna [e-mail]: [pgk.krasnystaw@pro.onet.pl](mailto:pgk.krasnystaw@pro.onet.pl)
* Elektroniczna Skrzynka Podawcza: /pgk\_krasnystaw/SkrytkaESP
* Strona internetowa Zamawiającego [URL]: <http://pgkkrasnystaw.pl>;
* Strona internetowa prowadzonego postępowania, na której udostępniane będą zmiany i wyjaśnienia treści SWZ oraz inne dokumenty zamówienia bezpośrednio związane

z postępowaniem o udzielenie zamówienia [URL]: https://pgkkrasnystaw.bip.lubelskie.pl w zakładce „Ogłoszenia o zamówieniach”

**WYKONAWCA:**

…………………………………………………………………………………………………………………………………………….

…………………………………………………………………………………………………………………………………………….

(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)

reprezentowany przez:

……………………………………………………………

(imię i nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA OFEROWANEGO POJAZDU po zmianie z dn.27.04.2021r.**

Uwaga: Dokument składany wraz z ofertą

w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego na podstawie ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo zamówień publicznych w trybie podstawowym bez przeprowadzenia negocjacji pn.: ***„Dostawa fabrycznie nowego specjalistycznego pojazdu ciężarowego typu bramowiec dla Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Krasnymstawie” - znak sprawy ZP/02/2021,*** prowadzonego przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Spółka z o.o. w Krasnymstawie, oświadczam, że w ramach realizacji ww. zamówienia oferujemy pojazd o poniższych parametrach\*:

**\* Tabela obowiązkowo do wypełnienia**. W oznaczonych wierszach obowiązkowo należy wpisać wymagane dane albo „TAK” lub „NIE”. W punktach, gdzie Zamawiający określił wartości minimalne i maksymalne należy wpisać wartości rzeczywiste parametru Zamawiający nie dopuszcza możliwości potwierdzania parametrów słowem TAK jeżeli wymagane jest wskazanie konkretnych parametrów charakteryzujących dostarczany element

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Parametry techniczne, użytkowe i jakościowe przedmiotu zamówienia wymagane przez Zamawiającego:** | | | | | **Propozycje Wykonawcy** | |
| **PODWOZIE**  **Proponowana marka:…………………………………… Model: …………………………………  Typ: ……………………………………, Nr podwozia: ……………………………………,** | | | | | | |
| 1. | Podwozie fabryczne, fabrycznie przystosowane pod zabudowę komunalną | | | | ………………………………….. | |
| 2. | Rok produkcji (2020r. lub 2021r.) | | | | Rok produkcji: ………………………. | |
| 3. | Pojazd pochodzący z produkcji seryjnej - Zamawiający nie dopuszcza prototypu ani pierwszego pojazdu z serii | | | | ………………………………….. | |
| 4. | Dopuszczalna masa całkowita 18 000kg. | | | | ………………………………….. | |
| 5. | Układ napędowy 4x2 | | | | ………………………………….. | |
| 6. | Rozstaw osi: minimum 3600mm maksimum 3950mm | | | | ………………………………….. | |
| 7. | Podwozie dwuosiowe | | | | ………………………………….. | |
| 8. | Silnik: | | 1. diesel, 2. wysokoprężny, 3. 6-cio cylindrowy, 4. pojemność skokowa minimum 6000 cm3 maksimum 7500 cm3 5. moc minimum 210KM maksimum 340KM, 6. urządzenie ułatwiające rozruch silnika zimą, 7. przystawka odbioru mocy, 8. elektroniczny ogranicznik prędkości w przedziale pomiędzy 85km/h a 90km/h | 1. ………………………………….. 2. ………………………………….. 3. ………………………………….. 4. ………………………………….. 5. ………………………………….. 6. ………………………………….. 7. ………………………………….. 8. ………………………………….. | |
| 9. | Silnik spełniający normę emisji spalin Euro 6 | | | | ………………………………….. | |
| 10. | Blokada mechanizmu różnicowego tylnego mostu | | | | ………………………………….. | |
| 11. | Boczne belki przeciw najazdowe (antyrowerowe) | | | | ………………………………….. | |
| 12. | Układ kierowniczy – lewostronny ze wspomaganiem | | | | ………………………………….. | |
| 13. | Stabilizator osi przedniej | | | | ………………………………….. | |
| 14. | Stabilizator osi tylnej | | | | ………………………………….. | |
| 15. | Tłumik spalin z boku ramy z wydechem na zewnątrz | | | | ………………………………….. | |
| 16. | Podgrzewacz paliwa | | | | ………………………………….. | |
| 17. | Sprzęgło | | a) jednotarczowe  b) sterowane hydraulicznie  c) wspomagane | a) ………………………………..  b) ………………………………..  c) ……………………………….. | |
| 18. | Osuszacz sprężonego powietrza | | | | ……………………………….. | |
| 19. | Skrzynia biegów | | 1. manualna **lub zautomatyzowana** 2. 8 biegów synchronicznych + 1 bieg wsteczny **lub 6 biegów synchronicznych  +1 bieg wsteczny** 3. sygnalizacja biegu wstecznego 4. przystawka odbioru mocy spełniająca wymogi zabudowy | a) ………………………………..  b) ………………………………..  c) ………………………………..  d) ……………………………….. | |
| 20. | Mechanizm kierowniczy | | 1. wspomagany hydraulicznie 2. lewostronny 3. kierownica wielofunkcyjna | 1. ………………………………..   b) ………………………………..  c) ……………………………….. | |
| 21. | Oś przednia | | 1. wzmocnione parabolicznie resory piórowe 2. amortyzatory i stabilizator 3. nośność osi przedniej minimum 7 000kg | 1. ………………………… 2. ………………………… 3. ………………………… | |
| 22. | Oś tylna | | 1. napędowa 2. paraboliczne asymetryczne zawieszenie piórowe lub zawieszenie pneumatyczne 3. amortyzatory i stabilizator 4. nośność osi tylnej minimum 11 000kg | a) ………………………………..  b) ………………………………..  c) ………………………………..  d) ………………………………. | |
| 23. | Felgi stalowe  R22,5 | | 1. opony oś prowadząca 2x 315/80/R22,5 2. opony oś napędowa 4x 315/80/R22,5 | a) ………………………………..  b) ……………………………….. | |
| 24. | Układ hamulcowy | | 1. hamulec postojowy sterowany pneumatycznie | a) ………………………………..  b) ………………………………..  c) ………………………………..  d) ………………………………. | |
| 1. hamulec bezpieczeństwa – zapewniony niezależnym działaniem obwodów 2. system przeciwblokujący (ABS) 3. hamulec wydechowy |
| 25. | Kabina | | 1. 2-u lub 3 - osobowa 2. biała 3. dwustopniowe wejście do kabiny 4. klimatyzacja manualna lub automatyczna 5. radioodtwarzacz samochodowy 6. tylna ściana pojazdu przeszklona 7. fotel kierowcy na zawieszeniu pneumatycznym z regulacją ustawień 8. fotel statyczny od strony pasażera 9. regulowana kolumna kierownicza 10. lusterko szerokokątne po stronie pasażera 11. lusterko rampowe 12. dwa podgrzewane sterowane zdalnie lusterka wsteczne 13. tachograf cyfrowy 14. wskaźnik temperatury zewnętrznej 15. immobilizer 16. automatycznie załączane światła do jazdy dziennej 17. oświetlenie tylne dodatkowo obudowane metalową kratką zabezpieczającą przed uszkodzeniem mechanicznym podczas załadunku i rozładunku kontenerów 18. tempomat 19. centralny zamek 20. elektrycznie regulowane szyby | 1. ………………………. 2. ………………………. 3. ………………………. 4. ………………………. 5. ………………………. 6. ………………………. 7. ………………………. 8. ………………………. 9. ………………………. 10. ………………………. 11. ………………………. 12. ………………………. 13. ………………………. 14. ………………………. 15. ………………………. 16. ………………………. 17. ………………………. 18. ………………………. 19. ………………………. 20. ………………………. | |
| 26. | Wyposażenie  dodatkowe | | 1. zestaw narzędzi 2. koło zapasowe zgodne z parametrami ogumienia przedniego i tylnego pracującego na osi tylnej i osi przedniej pojazdu **z bieżnikiem identycznym jak w oponach zamontowanych na osi przedniej pojazdu** 3. klin pod koła 2szt 4. wąż do pompowania kół o minimalnej długości 10m 5. podnośnik samochodowy (udźwig pomiędzy 18 ton a 20 ton w zależności od masy całkowitej pojazdu i urządzenia bramowego) 6. gaśnica z ważną legalizacją 7. trójkąt ostrzegawczy z lampą lub bez lampy 8. listwa sygnalizacyjna zewnętrzna zaopatrzona w dwa pomarańczowe reflektory błyskowe zgodnie z wytycznymi stosowanymi w pojazdach specjalnych zlokalizowana na dachu systemu kabinowego pojazdu, opcjonalnie dwie lampy sygnalizacyjne błyskowe w kolorze pomarańczowym 9. apteczka 10. zbiornik paliwa minimum 150 litrów zamek korka wlewu zamykany na kluczyk 11. zbiornik AdBlue o minimalnej pojemności 20 litrów 12. oświetlenie robocze ułatwiające załadunek kontenerów po zmierzchu 13. skrzynka narzędziowa umieszczona po lewej stronie układu zawieszenia **lub w innym miejscu w zabudowie umożliwiającym swobodny dostęp** 14. 2 komplety kluczyków | 1. ………………………. 2. ………………………. 3. ………………………. 4. ………………………. 5. ………………………. 6. ………………………. 7. ………………………. 8. ………………………. 9. ………………………. 10. ………………………. 11. ………………………. 12. ………………………. 13. ………………………. 14. ………………………. | |
| 27. | Elektroniczny system nadzoru nad pojazdem (GPS), umożliwiający pobieranie danych z pojazdu, zużycie paliwa w czasie jazdy, ilość paliwa w czasie pracy przystawki mocy, ilość wyłączeń i wyłączeń przystawki mocy (pracujący z systemem GPS), kompatybilny z używanym przez Zamawiającego systemem SMOK 4.0WEB firmy ELTE GPS Sp. z o.o. z Krakowa | | | ………………………. | |
| **ZABUDOWA**  **Proponowana marka:………………………………… Model: ………………………………… Typ: ……………………………………,** | | | | | | |
| 28. | Rok produkcji 2020r. lub 2021r. | | | | …………………………………. | |
| 29. | Urządzenie bramowe pochodzące z produkcji seryjnej, Zamawiający nie dopuszcza prototypu ani pierwszego urządzenia z serii | | | | …………………………………. | |
| 30. | Urządzenie bramowe zasilane olejem hydraulicznym | | | | …………………………………. | |
| 31. | **Pionowa** kratownica pomostowa opcjonalnie krata metalowa zlokalizowana w przedniej części urządzenia bramowego, oddzielająca kontener od kabiny pojazdu, zabezpieczająca przed uszkodzeniami mechanicznymi tylnej ściany kabiny pojazdu | | | | …………………………………. | |
| 32. | Udźwig urządzenia przy złożonych ramionach minimum 10 000kg | | | | …………………………………. | |
| 33. | Udźwig dźwig urządzenia przy rozłożonych ramionach minimum 6 500kg | | | | …………………………………. | |
| 34. | Jeden lub dwa haki blokujące | | | | …………………………………. | |
| 35. | Ramiona | 1. regulowane 2. wysuwanie ramion w sposób hydrauliczny 3. wyposażone w 4 łańcuchy podnoszące **z możliwością regulacji łańcuchów** 4. długość ramion wsuniętych minimum 2800mm maksimum 3000mm 5. długość ramion wysuniętych minimum 3900mm maksimum 4500mm 6. szerokość całkowita urządzenia minimum 2450mm. maksimum 2550mm 7. szerokość między ramionami minimum 2100mm maksimum 2200mm 8. szerokość między górnymi zawiesinami minimum 2000mm maksimum 2100mm 9. możliwość regulowania hydraulicznego ramionami urządzenia w zakresie minimum 1100mm maksimum **1400mm** 10. rozdzielacz urządzenia bramowego zlokalizowany na zewnątrz z lewej strony pojazdu 11. filtr wysokociśnieniowy ze wskaźnikiem zanieczyszczenia 12. zbiornik oleju hydraulicznego z filtrem powrotnym 13. zawór bezpieczeństwa odcinający olej bezpośrednio przy zbiorniku umożliwiający minimalizacje strat eksploatacyjnych w przypadku awarii (przecięcia lub innego uszkodzenia mechanicznego przewodów lub innych sekcji układowych) w urządzeniu 14. maksymalne ciśnienie w układzie od 210 do 280 bar 15. długość urządzenia bramowego minimum 3470mm 16. masa urządzenia bramowego minimum 2800kg 17. stalowa platforma wyposażona w cztery **lub w sześć ograniczników (2 szt. z przodu, 2 szt. z prawej oraz 2 szt. z lewej strony)** kontenera 18. podłoga urządzenia zabudowana całościowo 19. podłoga wykonana z blachy lakierowana 20. główna oś wywrotu zintegrowana z ramionami 21. system wymiany kontenerów z teleskopowymi ładującymi ramionami z możliwością indywidualnej **lub** synchronicznej regulacji 22. podpory zlokalizowane w tylnej części pojazdu stabilizujące pracę urządzenia bramowego | | | 1. ………………………. 2. ………………………. 3. ………………………. 4. ………………………. 5. ………………………. 6. ………………………. 7. ………………………. 8. ………………………. 9. ………………………. 10. ………………………. 11. ………………………. 12. ………………………. 13. ………………………. 14. ………………………. 15. ………………………. 16. ………………………. 17. ………………………. 18. ………………………. 19. ………………………. 20. ………………………. 21. ………………………. 22. ………………………. | |
| 36. | Obsługiwana długość kontenera minimum 3400 maksimum 3550mm | | | | …………………………………. | |
| 37. | **Dwa lub trzy haki** sterowane pneumatycznie blokujące kontener przy wywrocie | | | | …………………………………. | |
| 38. | **Urządzenie bramowe** | **Przystosowane do współpracy z kontenerami posiadanymi przez Zamawiającego, tj. kontenerami:**   1. **KP7** (o wymiarach: długość kontenera – 3500mm, długość kontenera z zaczepem (uchem) załadunkowym – 3800mm, szerokość kontenera z uchwytami (zaczepami) załadunkowymi – 1900mm, szerokość kontenera bez uchwytów (zaczepów) załadunkowych – 1700mm, wysokość kontenera – 1400mm 2. **KP10** (o wymiarach: długość kontenera – 3500mm, długość kontenera z uchem (zaczepem) załadunkowym – 3700mm, szerokość kontenera – 1730mm, wysokość kontenera – 1600mm) 3. **typu Mulda (**o wymiarach: długość kontenera – 3100mm, szerokość kontenera z uchwytami (zaczepami) załadunkowymi – 1900mm, szerokość kontenera bez uchwytów (zaczepów) załadunkowych – 1600mm, wysokość kontenera – 1500mm) | | | a) ………………………………..  b) ………………………………..  c) ……………………………….. | |
| 39. | Piaskowana i wielokrotnie lakierowana **w kolorze pomarańczowym RAL 2004 lub w kolorze czarnym** | | | | …………………………………. | |
| 40. | Rama/element łączący zabudowę do ramy podwozia piaskowana(y) i wielokrotnie lakierowana(y) na jeden kolor czarny lub kolor zabudowy. | | | | …………………………………. | |